

# PŘENOSNÁ ZAŘÍZENÍ MOBILNÍ ODVLHČOVAČE

**R290**  
NATURAL  
REFRIGERANT

## VLASTNOSTI

- Výkonné odvlhčování
- Tichý provoz
- Vysoušení
- Nízká spotřeba energie
- Indikátor režimů
- Indikace otevřené a plné nádoby
- Externí odvod kondenzátu
- Ochrana před přetečením
- Záruka 2 roky



## TECHNICKÉ PARAMETRY

MODEL		CFO-18P	CFO-20P	CFO-40P	
Odvlhčovací kapacita	l/den	18,0	20,0	40,0	
Frekvence / Napětí	Hz / V	1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240	
Příkon / Max. příkon	W	250 / 380	360 / 450	670 / 900	
Provozní proud	A	1,6	2,1	4	
Akustický tlak v 1 m	dB(A)	43 / 41	43 / 41 / 39	48 / 45 / 42	
Kapacita nádržky na vodu	l	2,5	3,5	6,5	
Optimální velikost místnosti	m <sup>2</sup>	22	28	48	
Rozměry (š × v × h)/hmotnost netto	mm/kg	305 × 490 × 192 / 10,7	363 × 577 × 245 / 15,5	396 × 625 × 286 / 22,5	
Rozsah provozních teplot	°C	5~32	5~32	5~32	